

## Exaton 16.5.1

Exaton 16.5.1 est un matériau d'apport pour l'assemblage des aciers EN 1.4418 et similaires. Il est également utilisé pour le soudage par recouvrement. Le métal de soudure présente une excellente résistance à la cavitation et est généralement utilisé pour les arbres, les hélices, les pompes et les vannes, par exemple dans la production d'énergie hydroélectrique. Il est utilisé pour le soudage à l'arc sous flux (SAW).

### Caractéristiques

**Classements** EN ISO 14343-A : S 16 5 1

**Type d'alliage** Austenitic/Martensitic/Ferritic - 16% Cr - 5% Ni - 1% Mo - Low C

### Propriétés de traction typiques

Condition	Limite élastique	Résistance à la traction	Allongement
PWHT 4 hour(s) 590 °C ( 1094 °F )	470 MPa ( 68 ksi )	850 MPa ( 123 ksi )	22 %

### Résiliences Charpy-V

Condition	Test de température	Valeur indicative de résilience
PWHT	20 °C ( 68 °F )	80 J ( 59 ft-lb )

### Composition du fil

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	V	Al
0.01	1.4	0.3	0.009	0.015	5.5	16.2	1.0	0.04	0.006

### Composition du fil

Cu	N	Nb	Ti	Co
0.01	0.02	0.01	0.01	0.03