

OK Wearode 30 HD

LOK 89.29 est une électrode haut rendement pour placage et rechargement dur des cylindres, des aiguillages de chemin de fer, des rouleaux de convoyeurs, etc. cest-à-dire le même domaine d'applications que LOK 83.28 mais avec une cadence de dépôt pratiquement double.

Caractéristiques	
Classements	EN 14700 : E Fe1

Courant de soudage	AC, DC+
Type d'alliage	Martensitic steel
Type de revêtement	Zircon Basic

Analyse du métal déposé			
C	Mn	Si	Cr
0.1	0.8	0.7	3.0

Caractéristique de dépôt					
Diamètre	Ampères	Volts	Rendement (%)	Temps de consommation /electrode	Taux de dépôt @ 90 % I max
3.2 x 450.0 mm (1/8 x 17.7 in.)	110-180 A	26 V	67 %	66 sec	2.4 kg/h (5.3 lbs/h)
4.0 x 450.0 mm (5/32 x 17.7 in.)	160-240 A	30 V	67 %	69 sec	3.4 kg/h (7.5 lbs/h)
5.0 x 450.0 mm (0.197 x 17.7 in.)	230-330 A	42 V	68 %	73 sec	5.0 kg/h (11.0 lbs/h)