

OK 46.00

OK 46.00 est une électrode facile à utiliser qui dépose un métal de bonne qualité. Les cordons ont un bel aspect en toutes positions, et le laitier est facile à enlever. Elle s'amorce et se réamorce très facilement : elle est donc idéale pour les cordons courts, les passes de pénétration et le pointage. Elle est particulièrement recommandée en tuyauterie.

Caractéristiques	
Classements	SFA/AWS A5.1 : E6013 EN ISO 2560-A : E 38 0 RC 11
Agréments	ABS : 2 BV : 2 CE : EN 13479 DB : 10.039.05 DNV : 2 LR : 2 UKCA : EN 13479 VdTÜV : 00623

Les approbations sont basées sur l'emplacement de l'usine. Veuillez contacter ESAB pour plus d'informations.

Courant de soudage	AC, DC+-
Type d'alliage	Carbon Manganese
Type de revêtement	Rutile-cellulosic covering

Propriétés de traction typiques			
Condition	Limite élastique	Résistance à la traction	Allongement
ISO			
Brut de soudage	400 MPa (58 ksi)	510 MPa (74 ksi)	28 %

Résilience Charpy-V		
Condition	Test de température	Valeur indicative de résilience
ISO		
Brut de soudage	0 °C (32 °F)	70 J (52 ft-lb)

Analyse du métal déposé		
C	Mn	Si
0.08	0.42	0.30

Caractéristique de dépôt					
Diamètre	Ampères	Volts	Rendement (%)	Temps de consommation /électrode	Taux de dépôt @ 90 % I max
1.6 x 300.0 mm (1/16 x 11.8 in.)	30-60 A	26 V	63 %	36 sec	0.38 kg/h (0.8 lbs/h)
2.0 x 300.0 mm (5/64 x 11.8 in.)	50-80 A	25 V	60 %	38 sec	0.55 kg/h (1.2 lbs/h)
2.5 x 350.0 mm (0.098 x 13.8 in.)	60-100 A	22 V	65 %	50 sec	0.8 kg/h (1.8 lbs/h)
3.2 x 350.0 mm (1/8 x 13.8 in.)	80-150 A	22 V	65 %	57 sec	1.3 kg/h (2.9 lbs/h)
4.0 x 350.0 mm (5/32 x 13.8 in.)	100-230 A	22 V	60 %	65 sec	1.6 kg/h (3.5 lbs/h)

OK 46.00

Caractéristique de dépôt

Diamètre	Ampères	Volts	Rendement (%)	Temps de consommation /electrode	Taux de dépôt @ 90 % I max
4.0 x 450.0 mm (5/32 x 17.7 in.)	100-230 A	27 V	69 %	71 sec	1.77 kg/h (3.9 lbs/h)
5.0 x 350.0 mm (0.197 x 13.8 in.)	150-290 A	24 V	60 %	87 sec	2.3 kg/h (5.1 lbs/h)
5.0 x 450.0 mm (0.197 x 17.7 in.)	150-290 A	24 V	60 %	114 sec	2.3 kg/h (5.1 lbs/h)