

OK Autrod 19.12

OK Autrod/Tigrod 19.12 est un fil cuivré, servant à joindre des cuivres exempts d'oxygène et des cuivres faiblement alliés en procédé MIG/TIG. L'OK Autrod/Tigrod 19.12 est allié avec de l'étain et possède de bonnes propriétés d'écoulement. Un préchauffage est recommandé pour le soudage de pièces de grandes dimensions. Ce fil doit s'utiliser normalement avec un gaz de protection l'argon pur.

Caractéristiques

| | |
|--------------------|---|
| Classements | SFA/AWS A5.7 : ERCu EN ISO 24373 : CuSn1 |
|--------------------|---|

| | |
|-----------------------|------------------------|
| Type d'alliage | Copper (Cu + 0.7 % Sn) |
|-----------------------|------------------------|

Propriétés de traction typiques

| Condition | Limite élastique | Résistance à la traction | Allongement |
|-----------------|-------------------|--------------------------|-------------|
| Brut de soudage | 75 MPa (11 ksi) | 220 MPa (32 ksi) | 30 % |

Composition du fil

| Mn | Si | Cu | Fe |
|-----|-----|-----|------|
| 0.2 | 0.2 | Bal | 0.05 |

Paramètres de soudage

| Ampères | Diamètre du fil | Volts | Vitesse de dévidage |
|-----------|-------------------------|-----------|--|
| 60-165 A | 0.8 mm (0.030 in.) | 13-17.5 V | 4.0-13.0 mm/min (157-512 in./min) |
| 80-210 A | 1.0 mm (0.040 in.) | 12.5-18 V | 4.0-12.0 mm/min (157-472 in./min) |
| 150-320 A | 1.2 mm (0.047 in.) | 16-29 V | 5.0-11.5 mm/min (197-453 in./min) |