

OK Tubrod 14.13

OK Tubrod 14.13 est un fil fourré qui convient particulièrement bien au soudage grande vitesse des cordons d'angle et des joints en bout-bout et en corniche. Le volume du laitier est comparable à celui du fil plein, ce qui rend ce fil idéal pour la production robotisée ou automatisée. L'arc est stable à toutes les intensités et donne aux cordons un très bel aspect sans caniveaux ni projections. Courant de soudage DC+

Caractéristiques	
Classements	SFA/AWS A5.18 : E70C-6M EN ISO 17632-A : T 42 2 M M21 2 H5
Agréments	ABS : 3YSA H5 BV : SA3YM CE : EN 13479 DB : 42.039.03 DNV-GL : III YMS LR : 3YS H5 UKCA : EN 13479 VdTÜV : 09086

Les approbations sont basées sur l'emplacement de l'usine. Veuillez contacter ESAB pour plus d'informations.

Courant de soudage	DC+
Hydrogène diffusible	< 5 ml/100g
Type d'alliage	C Mn
Gaz de protection	M21 (EN ISO 14175)

Propriétés de traction typiques			
Condition	Limite élastique	Résistance à la traction	Allongement
M21 shielding gas EN			
Brut de soudage	503 MPa (73 ksi)	611 MPa (89 ksi)	26 %

Résiliences Charpy-V		
Condition	Test de température	Valeur indicative de résilience
M21 shielding gas EN		
Brut de soudage	-29 °C (-20 °F)	85 J (63 ft-lb)
Brut de soudage	-20 °C (-4 °F)	106 J (78 ft-lb)

Analyse du métal déposé		
C	Mn	Si
M21 Shielding gas		
0.08	1.51	0.63

Caractéristique de dépôt				
Diamètre	Ampères	Volts	Vitesse de dévidage	Taux de dépôt
1.2 mm (0.045 in.)	100-320 A	16-32 V	1.8-12.0 m/min (71-472 in./min)	1.3-7.5 kg/h (2.9-16. lbs/h)
1.4 mm (0.052 in.)	120-380 A	16-34 V	2.0-9.0 m/min (79-354 in./min)	1.6-7.5 kg/h (3.5-16. lbs/h)
1.6 mm (1/16 in.)	140-450 A	18-36 V	1.5-8.5 m/min (59-335 in./min)	1.6-8.0 kg/h (3.5-17. lbs/h)