

OK Tubrod 15.19

OK Tubrod 15.19 est un fil rutile, toutes positions, développé pour les aciers HLE (Re min. 550 MPa) avec garantie de résiliences jusqu' -50°C. Taux de dépôt élevé il convient sur des joints ouverts avec support envers céramique. Gaz de protection: Ar + CO₂ (20%). Courant de soudage DC+

Caractéristiques	
Classements	SFA/AWS A5.29 : E81T1-Ni1M EN ISO 17632-A : T 50 5 Z P M21 2 H5
Agréments	MoD : Q1N NAKS/HAKC : 1.2 mm

Les approbations sont basées sur l'emplacement de l'usine. Veuillez contacter ESAB pour plus d'informations.

Courant de soudage	DC+
Hydrogène diffusible	< 5 ml/100g
Type d'alliage	Low alloy steel (1% Ni)
Gaz de protection	M21 (EN ISO 14175)

Propriétés de traction typiques			
Condition	Limite élastique	Résistance la traction	Allongement
M21 shielding gas			
Brut de soudage	604 MPa (88 ksi)	663 MPa (96 ksi)	26 %

Résiliences Charpy-V		
Condition	Test de température	Valeur indicative de résilience
M21 shielding gas		
Brut de soudage	-50 °C (-58 °F)	106 J (78 ft-lb)

Analyse du métal déposé									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	V	Cu
M21 shielding gas									
0.05	1.45	0.41	0.011	0.008	1.00	0.02	0.01	0.02	0.01

Analyse du métal déposé	
Nb	
M21 shielding gas	
0.02	

Caractéristique de dépôt				
Diamètre	Ampères	Volts	Vitesse de dévidage	Taux de dépôt
1.2 mm (0.045 in.)	100-300 A	21-32 V	3.2-14.5 m/min (126-571 in./min)	1.3-5.8 kg/h (2.9-12. lbs/h)