

OK Tubrodur 35 G M

OK Tubrodur 15.40 est un fil fourré de rechargement avec gaz CO₂, déposant un alliage au Cr-Mn dont la dureté est de 32 - 40 HRC. Ce fil est recommandé pour le rechargement de galets, de patins, de chenilles, roues et galets de convoyeurs et sous couches avant rechargement dur. Courant de soudage DC+

Caractéristiques

Classements	EN 14700 : T Fe1
Courant de soudage	DC+
Type d'alliage	Martensitic steel weld metal
Gaz de protection	C1 (EN ISO 14175)

Analyse du métal déposé

C	Mn	Si	Cr
C1 shielding gas			
0.21	1.40	1.10	1.47

Caractéristique de dépôt

Diamètre	Ampères	Volts	Vitesse de dévidage	Taux de dépôt
1.6 mm (1/16 in.)	250-350 A	28-34 V	5.0-12.6 m/min (197-496 in./min)	2.4-6.8 kg/h (5.3-15. lbs/h)