

## OK Tubrod 15.27

LOK Tubrod 15.27 est un fil fourré entièrement basique destiné au soudage des aciers haute résistance tels que le HY 100. Le dépôt contient 2,5Ni, ce qui lui donne l'avantage supplémentaire d'une bonne ténacité jusque -50°C. Ce fil est capable de souder en toutes positions. En verticale montante, on utilise le mode dip transfer (goutte par goutte ou court-circuit) que l'on peut encore améliorer grâce au MIG pulsé synergique. Courant de soudage DC-

### Caractéristiques

<b>Classements</b>	SFA/AWS A5.36 : E110T5-M21A6-G EN ISO 18276-A : T 69 5 Mn2.5Ni B M21 3 H5
--------------------	--

<b>Courant de soudage</b>	DC-
<b>Hydrogène diffusible</b>	< 5 ml/100g
<b>Type d'alliage</b>	Low alloy high strength steel (HY100)
<b>Gaz de protection</b>	M21 (EN ISO 14175)

### Propriétés de traction typiques

Condition	Limite élastique	Résistance la traction	Allongement
<b>M21 shielding gas</b>			
Brut de soudage	750 MPa ( 109 ksi )	820 MPa ( 119 ksi )	21 %

### Résiliences Charpy-V

Condition	Test de température	Valeur indicative de résilience
<b>M21 shielding gas</b>		
Brut de soudage	-50 °C ( -58 °F )	80 J ( 59 ft-lb )
Brut de soudage	-40 °C ( -40 °F )	120 J ( 89 ft-lb )

### Analyse du métal déposé

C	Mn	Si	Ni
<b>M21 shielding gas</b>			
0.06	1.6	0.5	2.5

### Caractéristique de dépôt

Diamètre	Ampères	Volts	Vitesse de dévidage	Taux de dépôt
1.2 mm ( 0.045 in. )	120-300 A	16-32 V	4.0-15.0 m/min ( 157-591 in./min )	1.7-6.5 kg/h ( 3.7-14. lbs/h )