

## OK Tubrodur 200 O D

OK Tubrodur 200 O D (OK Tubrodur 14.71) est un fil fourré inoxydable 18-8-6Mn pour le soudage et rechargement des aciers 13% de Mn et autres aciers difficilement soudables. Ce fil est également recommandé pour le soudage hétérogène, sous couche ou beurrage avant rechargement dur. Courant de soudage DC+

Caractéristiques	
Classements	EN 14700 : T Fe10

Courant de soudage	DC+
Type d'alliage	Austenitic Cr-Ni-Mn weld metal
Gaz de protection	None

Analyse du métal déposé				
C	Mn	Si	Ni	Cr
0.026	5.12	0.48	8.7	19.1

Caractéristique de dépôt				
Diamètre	Ampères	Volts	Vitesse de dévidage	Taux de dépôt
1.6 mm ( 1/16 in. )	150-450 A	21-40 V	2.4-11.9 m/min ( 94-469 in./min )	1.8-9.0 kg/h ( 4.0-19. lbs/h )
2.4 mm ( 3/32 in. )	250-550 A	26-40 V	2.5-9.0 m/min ( 98-354 in./min )	3.7-11.4 kg/h ( 8.2-25.1 lbs/h )