

## OK 74.70

OK 74.70 est une électrode à absorption d'humidité faible, destinée au soudage des aciers faiblement alliés à haute résistance. Cette électrode peut répondre de nombreuses applications, incluant le soudage des Pipe-lines. Courant de soudage DC+(-)

| Caractéristiques |                                                            |
|------------------|------------------------------------------------------------|
| Classements      | SFA/AWS A5.5 : E8018-G<br>EN ISO 2560-A : E 50 4 Z B 42 H5 |
| Agréments        | NAKS/HAKC : 3.2-4.0 mm                                     |

Les approbations sont basées sur l'emplacement de l'usine. Veuillez contacter ESAB pour plus d'informations.

|                      |                        |
|----------------------|------------------------|
| Courant de soudage   | DC+(-)                 |
| Hydrogène diffusible | < 5.0 ml/100g          |
| Type d'alliage       | Low alloyed (0.5 % Mo) |
| Type de revêtement   | Basic covering         |

| Propriétés de traction typiques |                    |                          |             |
|---------------------------------|--------------------|--------------------------|-------------|
| Condition                       | Limite élastique   | Résistance à la traction | Allongement |
| ISO                             |                    |                          |             |
| Brut de soudage                 | 550 MPa ( 80 ksi ) | 650 MPa ( 94 ksi )       | 25 %        |

| Résiliences Charpy-V |                     |                                 |
|----------------------|---------------------|---------------------------------|
| Condition            | Test de température | Valeur indicative de résilience |
| ISO                  |                     |                                 |
| Brut de soudage      | -20 °C ( -4 °F )    | 120 J ( 89 ft-lb )              |
| Brut de soudage      | -40 °C ( -40 °F )   | 90 J ( 67 ft-lb )               |

| Analyse du métal déposé |     |     |      |
|-------------------------|-----|-----|------|
| C                       | Mn  | Si  | Mo   |
| 0.08                    | 1.5 | 0.4 | 0.45 |

| Caractéristique de dépôt              |           |       |               |                                  |                            |
|---------------------------------------|-----------|-------|---------------|----------------------------------|----------------------------|
| Diamètre                              | Ampères   | Volts | Rendement (%) | Temps de consommation /électrode | Taux de dépôt @ 90 % I max |
| 3.2 x 350.0 mm<br>( 1/8 x 13.8 in. )  | 80-140 A  | 23 V  | 58 %          | 63 sec                           | 1.14 kg/h<br>( 2.5 lbs/h ) |
| 3.2 x 450.0 mm<br>( 1/8 x 17.7 in. )  | 80-140 A  | 23 V  | 61 %          | 91 sec                           | 1.6 kg/h<br>( 3.5 lbs/h )  |
| 4.0 x 450.0 mm<br>( 5/32 x 17.7 in. ) | 110-190 A | 24 V  | 63 %          | 93 sec                           | 1.66 kg/h<br>( 3.7 lbs/h ) |