

OK Autrod 19.30

OK Autrod/Tigrod 19.30 est un fil allié au cuivre et avec 3% silicium pour le soudage MIG/TIG des métaux de base cuivre-silicium et cuivre-zinc et analogues. Il peut être également utilisé pour recharger les aciers ferrito-perlitiques. L'Autrod 19.30 est habituellement soudée à l'Ar pur comme gaz protecteur. Courant de soudage DC(+)

Caractéristiques	
Classements	SFA/AWS A5.7 : ERCuSi-A EN ISO 24373 : CuSi3Mn1
Agréments	VdTÜV : 09147

Les approbations sont basées sur l'emplacement de l'usine. Veuillez contacter ESAB pour plus d'informations.

Type d'alliage	Alloyed copper (Cu + 3 % Si)
Gaz de protection	I1, I2, I3, M13 (EN439)

Propriétés de traction typiques			
Condition	Limite élastique	Résistance la traction	Allongement
Brut de soudage	130 MPa (19 ksi)	350 MPa (51 ksi)	40 %

Composition du fil					
Mn	Si	Cu	Sn	Zn	Fe
0.9	3	96	0.01	0.05	0.05

Analyse du métal déposé							
Mn	Si	P	Ni	Al	Sn	Pb	Fe
0.8	3	0.005	0.005	0.004	0	0.003	0.05

Paramètres de soudage			
Ampères	Diamètre du fil	Volts	Vitesse de dévidage
60-165 A	0.8 mm (0.030 in.)	13-17.5 V	4.0-13.0 mm/min (157-512 in./min)
80-210 A	1.0 mm (0.040 in.)	12.5-18 V	4.0-12.0 mm/min (157-472 in./min)
150-320 A	1.2 mm (0.047 in.)	16-29 V	5.0-11.5 mm/min (197-453 in./min)
	1.6 mm (1/16 in.)		