OK 33.80

OK Femax 33.80 est une électrode haut rendement poudre de fer (environ 180%) fusion rapide qui convient bien aux cordons d'angle. En courant alternatif, il faut une tension vide d'au moins 50V. L'OK Femax 33.80 s'amorce et se réamorce bien et le laitier s'enlève facilement.

Caractéristiques	
Classements	SFA/AWS A5.1 : E7024
Agréments	ABS : 2Y BV : 2, 2Y DNV : 2 FBTS : E7024 LR : 2m, 2Ym NO

Les approbations sont basées sur l'emplacement de l'usine. Veuillez contacter ESAB pour plus d'informations.

Courant de soudage	DC+-, AC
Type d'alliage	CMn
Type de revêtement	Rutile

Propriétés de traction typiques			
Condition	**Limite élastique**	**Résistance la traction**	**Allongement**
AWS			
Brut de soudage	520 MPa (75 ksi)	590 MPa (86 ksi)	26 %

Caractéristique de dépôt					
Diamètre	**Ampères**	**Volts**	**Rendement (%)**	**Temps de consommation /electrode**	**Taux de dépôt @ 90 % I max**
3.2 x 450.0 mm (1/8 x 17.7 in.)	130-170 A	34 V	67 %	67 sec	2.2 kg/h (4.9 lbs/h)
4.0 x 350.0 mm (5/32 x 13.8 in.)	140-230 A				0.0 kg/h (0.0 lbs/h)
4.0 x 450.0 mm (5/32 x 17.7 in.)	140-230 A	36 V	68 %	71 sec	3.0 kg/h (6.6 lbs/h)
5.0 x 350.0 mm (0.197 x 13.8 in.)	210-350 A				0.0 kg/h (0.0 lbs/h)
5.0 x 450.0 mm (0.197 x 17.7 in.)	210-350 A	39 V	62 %	72 sec	4.3 kg/h (9.5 lbs/h)
5.0 x 700.0 mm (0.197 x 27.6 in.)	210-430 A	40 V	71 %	155 sec	3.8 kg/h (8.4 lbs/h)
6.0 x 450.0 mm (0.236 x 17.7 in.)	270-430 A	41 V	70 %	74 sec	6.3 kg/h (13.9 lbs/h)
6.0 x 700.0 mm (0.236 x 27.6 in.)	270-430 A	40 V	68 %	160 sec	4.8 kg/h (10.6 lbs/h)