

## OK Autrodur 56 G M

OK Autrodur 13.91 est un fil MIG/MAG de rechargement dur, utilisé quand on exige un dépôt très résistant à l'usure. Ce fil est utilisé pour le rechargement dur, ex: engins de terrassement et de travaux publics, agricoles malaxeurs, dents de pelles mécaniques, etc... Gaz de protection à utiliser: Ar+ 20% CO2 ou CO2. Courant de soudage DC(+)

### Caractéristiques

<b>Classements</b>	EN 14700 : Fe8
<b>Type d'alliage</b>	Low alloyed (0.45 % C, 3 % Si, 9 % Cr)
<b>Gaz de protection</b>	M21, C1 (EN ISO 14175)

### Composition du fil

C	Mn	Si	Cr
0.44	0.4	3.02	9.24

### Analyse du métal déposé

C	Mn	Si	S	P	Cr
0.4	0.3	2.6	0.01	0.02	8.8

### Caractéristique de dépôt

Diamètre	Ampères	Volts	Vitesse de dévidage	Taux de dépôt
1.0 mm ( 0.040 in. )	80-280 A	18-28 V	2.7-14.7 m/min ( 106-579 in./min )	1.0-5.4 kg/h ( 2.2-11. lbs/h )
1.2 mm ( 0.047 in. )	120-350 A	20-33 V	2.7-12.4 m/min ( 106-488 in./min )	1.5-6.6 kg/h ( 3.3-14. lbs/h )
1.6 mm ( 1/16 in. )	225-480 A	26-38 V	3.1-8.1 m/min ( 122-319 in./min )	3.3-0.0 kg/h ( 7.3-0.0 lbs/h )