

OK Tubrod 15.11

OK Tubrod 15.11 est un fil fourré rutile toutes positions contenant 2,5% de Ni pour le soudage des aciers de moyenne limite élastique donnant de bonnes résiliences jusque -50°C. Haute productivité en toutes positions par rapport au fil basique par son fonctionnement en arc pulvérisé. Applications en chantiers navals et off-shore sur des aciers avec limite élastique jusque 510 MPa. Gaz de protection: Ar + 20% CO₂. Courant DC+

Caractéristiques	
Classements	SFA/AWS A5.29 : E81T1-Ni2M EN ISO 17632-A : T 50 6 2Ni P M21 2 H5
Agréments	CE : EN 13479 DNV-GL : IV Y46MS H5 (M21) LR : 4Y46S H5 (M21) UKCA : EN 13479

Les approbations sont basées sur l'emplacement de l'usine. Veuillez contacter ESAB pour plus d'informations.

Courant de soudage	DC+
Hydrogène diffusible	< 5 ml/100g
Type d'alliage	Low alloy (2.5% Ni)
Gaz de protection	M21 (EN ISO 14175)

Propriétés de traction typiques			
Condition	Limite élastique	Résistance la traction	Allongement
M21 Shielding gas			
Brut de soudage	576 MPa (84 ksi)	606 MPa (88 ksi)	24 %

Résiliences Charpy-V		
Condition	Test de température	Valeur indicative de résilience
M21 Shielding gas		
Brut de soudage	-60 °C (-76 °F)	92 J (68 ft-lb)

Analyse du métal déposé			
C	Mn	Si	Ni
M21 shielding gas			
0.04	0.86	0.32	2.20

Caractéristique de dépôt				
Diamètre	Ampères	Volts	Vitesse de dévidage	Taux de dépôt
1.2 mm (0.045 in.)	110-300 A	21-32 V	3.2-14.5 m/min (126-571 in./min)	1.3-5.8 kg/h (2.9-12. lbs/h)