

FILARC 48

La Filarc 48 est une électrode rutile universelle pour le soudage en toutes positions. Donne des résultats exceptionnels en soudage au plafond des soudures d'angles, des soudures par recouvrement. Soude bien sur des tôles rouillées et couvert de peinture. Applications en chantiers navals et construction générale. Souder avec un arc court.

Caractéristiques	
Classements	SFA/AWS A5.1 : E6013 EN ISO 2560-A : E 42 0 RC 11
Agréments	ABS : 2 BV : 2 CE : EN 13479 DB : 10.105.06 DNV : 2 LR : 2 UKCA : EN 13479 VdTÜV : 03086

Les approbations sont basées sur l'emplacement de l'usine. Veuillez contacter ESAB pour plus d'informations.

Courant de soudage	AC, DC-(+)
Type d'alliage	Carbon Manganese
Type de revêtement	Rutile-cellulosic covering

Propriétés de traction typiques			
Condition	Limite élastique	Résistance la traction	Allongement
ISO			
Brut de soudage	450 MPa (65 ksi)	520 MPa (75 ksi)	26 %

Résiliances Charpy-V		
Condition	Test de température	Valeur indicative de résilience
ISO		
Brut de soudage	0 °C (32 °F)	60 J (44 ft-lb)

Analyse du métal déposé		
C	Mn	Si
0.07	0.45	0.42

Caractéristique de dépôt					
Diamètre	Ampères	Volts	Rendement (%)	Temps de consommation /electrode	Taux de dépôt @ 90 % I max
2.5 x 350.0 mm (0.098 x 13.8 in.)	60-110 A	23 V	62 %	44 sec	0.9 kg/h (2.0 lbs/h)
3.2 x 350.0 mm (1/8 x 13.8 in.)	90-140 A	24 V	59 %	57 sec	1.1 kg/h (2.4 lbs/h)
4.0 x 350.0 mm (5/32 x 13.8 in.)	110-210 A	26 V	59 %	62 sec	1.5 kg/h (3.3 lbs/h)