

OK Tigrod 13.17

L'OK Tigrod 13.17 est une électrode cuivrée destinée au soudage GTAW et se compose de 2,5%Cr - 1,1%Mo (ER90S-B3). Les types de matériaux souder avec cette électrode sont les aciers résistants au fluage tels que le SA-387 de type 22 ou l'A335 de type P22 ou des métaux similaires. L'OK Tigrod 13.17 se distingue par sa pureté avec un facteur Bruscato de $X < 15$ garantissant un courant de soudage DC-

Caractéristiques

Classements	EN ISO 21952-A : Z CrMo2Si EN ISO 21952-B : W 62 2C1M SFA/AWS A5.28 : ER90S-B3
Agréments	CE : EN 13479 UKCA : EN 13479

Les approbations sont basées sur l'emplacement de l'usine. Veuillez contacter ESAB pour plus d'informations.

Type d'alliage	Low alloyed steel (2,5%Cr, 1 % Mo)
Gaz de protection	I1 (EN ISO 14175)

Propriétés de traction typiques

Condition	Limite élastique	Résistance à la traction	Allongement
AWS			
PWHT 1 hour(s) 690 °C (1274 °F)	570 MPa (83 ksi)	690 MPa (100 ksi)	27 %

Résiliences Charpy-V

Condition	Test de température	Valeur indicative de résilience
AWS		
PWHT	-40 °C (-40 °F)	150 J (111 ft-lb)

Composition du fil

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo
0.08	0.5	0.5	0.05	2.4	1.0

Analyse du métal déposé

C	Mn	Si	S	P	Cr	Mo	Cu
0.08	0.5	0.5	0.005	0.008	2.4	1.0	0.15