

OK AristoRod 13.08

L'OK AristoRod™ 13.08 est un fil nu et plein comportant 0,4%Mo (ER80S-D2). Réservé au soudage MAG d'aciers résistants au fluage et de composition identique ceux supportant des températures maximales de 500°C. L'OK AristoRod™ 13.08 est doté de la technologie exclusive ESAB : Advanced Surface Characteristics (ASC). Cette technologie est le moyen d'amener le soudage MAG vers de nouveaux sommets de performance et d'efficacité (particulièrement dans les domaines du soudage robotisé et mécanisé). Ce fil garantit d'excellentes propriétés d'amorçage, un dévidage sans aucun problème même des cadences élevées et sur des cordons de longueur conséquente, un arc particulièrement stable avec des courants de soudage élevés, un niveau de projections de soudage très faible, des émissions de fumée minimes, moins d'usure de l'embout contact et une meilleure résistance du fil face la corrosion.

Courant de soudage: DC+

Caractéristiques						
Classements EN ISO 14341-A: G 46 0 C1 4Mo						
	EN ISO 14341-A: G 50 4 M21 4Mo					
	EN ISO 14341-A: G 4Mo					
	SFA/AWS A5.28 : ER80S-D2					
	CAN/CSA-ISO 14341 : B-G 55A 3 C1 S4M31					

Type d'alliage	Low alloyed (1.6 % Mn, 0.4 % Mo)
Gaz de protection	M21, C1 (EN ISO 14175)

Propriétés de traction typiques						
Condition Limite élastique Résistance la traction Allongement						
EN 80Ar/20CO2 (M21)						
Brut de soudage	590 MPa (86 ksi)	685 MPa (99 ksi)	24 %			
AWS CO2 (C1)						
Brut de soudage	540 MPa (78 ksi)	645 MPa (94 ksi)	25 %			

Résiliences Charpy-V						
Condition	Test de température	Valeur indicative de résilience				
EN 80Ar/20CO2 (M21)						
Brut de soudage -20 °C (-4 °F) 100 J (74 ft-lb)						
Brut de soudage	20 °C (68 °F)	140 J (104 ft-lb)				
Brut de soudage	-40 °C (-40 °F) 80 J (59 ft-lb)					
AWS CO2 (C1)						
Brut de soudage	20 °C (68 °F)	90 J (67 ft-lb)				
Brut de soudage	-40 °C (-40 °F)	38 J (28 ft-lb)				
Brut de soudage	-20 °C (-4 °F)	36 J (27 ft-lb)				

Composition du fil						
С	Mn	Si	Ni	Cr	Мо	
0.098	1.78	0.6	0.05	0.04	0.47	

Analyse du métal déposé							
С	Mn	Si	S	P	Ni	Мо	Cu
0.07	1.6	0.5	0.01	0.01	0.05	0.4	0.15

Caractéristique de dépôt						
Diamètre	Ampères	Volts	Vitesse de dévidage	Taux de dépôt		
1.0 mm (0.040 in.)	90-300 A	18-28 V	2.7-14.7 m/min (106-579 in./min)	1.0-5.4 kg/h (2.2-11. lbs/h)		
1.2 mm (0.047 in.)	120-350 A	20-33 V	2.7-12.4 m/min (106-488 in./min)	1.5-6.6 kg/h (3.3-14. lbs/h)		