

FILARC PZ6115

Un fil fourré rutile destiné à un soudage toutes positions avec des mélanges gazeux. Très bonne robustesse jusqu'à une température minimale de -50°C. _x000D_
Courant de soudage _x000D_ DC+

Caractéristiques	
Classements	EN ISO 17632-A : T 50 5 2Ni P M21 2 H5
Agréments	BV : SA5Y50M H5 (M21) DNV-GL : V Y50MS(H5) NAKS/HAKC : 1.2 mm RS : 5Y50MSH5 (M21)

Les approbations sont basées sur l'emplacement de l'usine. Veuillez contacter ESAB pour plus d'informations.

Courant de soudage	DC+
Type d'alliage	Low alloy
Gaz de protection	M21 (EN ISO 14175)

Propriétés de traction typiques			
Condition	Limite élastique	Résistance à la traction	Allongement
M21 shielding gas			
Brut de soudage	557 MPa (81 ksi)	662 MPa (96 ksi)	21 %

Résilience Charpy-V		
Condition	Test de température	Valeur indicative de résilience
M21 shielding gas		
Brut de soudage	-50 °C (-58 °F)	93 J (69 ft-lb)

Analyse du métal déposé			
C	Mn	Si	Ni
M21 shielding gas			
0.054	1.06	0.39	2.36

Caractéristique de dépôt				
Diamètre	Ampères	Volts	Vitesse de dévidage	Taux de dépôt
1.2 mm (0.045 in.)	150-350 A	27-35 V	5.6-19.8 m/min (220-780 in./min)	2.1-7.5 kg/h (4.6-16. lbs/h)