

OK Tigrod 308H

Electrodes nues et résistantes à la corrosion en chrome-nickel pour le soudage d'alliages austénitiques chrome-nickel de type 18%Cr - 8%Ni. L'OK Tigrod 308H possède une bonne résistance générale à la corrosion. Cet alliage est doté d'une forte teneur en carbone ce qui le rend adapté aux applications nécessitant de fortes températures de fonctionnement. Cet alliage est utilisé dans les industries chimiques et pétrochimiques lors du soudage de tubes de chaudières ou de collecteurs centrifuges (cyclones)._x000D_ Courant de soudage _x000D_ DC(-)

Caractéristiques

Classements	EN ISO 14343-A : W 19 9 H SFA/AWS A5.9 : ER308H
Agréments	NAKS/HAKC : 2.4MM

Les approbations sont basées sur l'emplacement de l'usine. Veuillez contacter ESAB pour plus d'informations.

Type d'alliage	Austenitic 19% Cr - 9% Ni - High C
Gaz de protection	I1 (EN ISO 14175)

Propriétés de traction typiques

Condition	Limite élastique	Résistance à la traction	Allongement
Brut de soudage	350 MPa (51 ksi)	550 MPa (80 ksi)	30 %

Résiliences Charpy-V

Condition	Test de température	Valeur indicative de résilience
Brut de soudage	-18 °C (0 °F)	150 J (111 ft-lb)

Composition du fil

C	Mn	Si	Ni	Cr	N	Nb	FN WRC-92
0.05	1.9	0.5	9.2	19.8	0.06	0.01	9