

OK Autrod 430LNb

OK Autrod 430 L Nb est un fil plein comportant 18%Cr et stabilisé avec du Nb. En outre, il est ferritique, inoxydable, et doté d'une faible teneur en carbone. Ce fil est destiné au soudage d'aciers similaires ou identiques. L'OK Autrod 430 LNb a été développé et conçu pour l'industrie automobile et plus particulièrement les systèmes d'échappement. Ce fil doit être employé lorsqu'une bonne résistance à la corrosion et à la fatigue thermique s'impose.

Caractéristiques

Classements	EN ISO 14343-A : G 18 L Nb Werkstoffnummer : ~1.4511
Agréments	CE : EN 13479 UKCA : EN 13479

Les approbations sont basées sur l'emplacement de l'usine. Veuillez contacter ESAB pour plus d'informations.

Type d'alliage	18 % Cr - 0.5 % Nb
Gaz de protection	M12, M13 (EN ISO 14175)

Propriétés de traction typiques

Condition	Limite élastique	Résistance à la traction	Allongement
Brut de soudage	275 MPa (40 ksi)	420 MPa (61 ksi)	26 %

Composition du fil

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Cu	Nb
0.01	0.5	0.5	0.2	18.5	0.06	0.10	0.45

Analyse du métal déposé

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	N
0.015	0.50	0.50	0.003	0.015	0.2	18.5	0.06	0.10	0.01

Analyse du métal déposé

Nb
0.45

Caractéristique de dépôt

Diamètre	Ampères	Volts	Vitesse de dévidage	Taux de dépôt
0.8 mm (0.030 in.)	50-140 A	16-22 V	3.4-11.0 m/min (134-433 in./min)	0.8-2.7 kg/h (1.8-6.0 lbs/h)
1.0 mm (0.040 in.)	80-190 A	16-24 V	2.9-8.4 m/min (114-331 in./min)	1.1-3.1 kg/h (2.4-6.8 lbs/h)
1.2 mm (0.047 in.)	180-280 A	20-28 V	4.9-8.5 m/min (193-335 in./min)	2.6-4.5 kg/h (5.7-9.9 lbs/h)

Paramètres de soudage

Diamètre du fil
0.9 mm (0.035 in.)
1.14 mm (0.045 in.)