

Dual Shield 55

Dual Shield 55 est un fil fourré rutile toutes positions faible teneur en hydrogène, pour le soudage des aciers haute résistance avec une limite élastique minimum de 620MPa. Sa soudabilité est excellente, les cordons déposés ont un bon mouillage et un aspect lisse. Le fil est conçu pour le soudage sous gaz Ar/CO₂.

Caractéristiques	
Classements	SFA/AWS A5.29 : E91T1-GM21 SFA/AWS A5.29 : E91T1-Ni1M21 EN ISO 18276-A : T 55 4 Z P M21 2 H5
Agréments	ABS : 4YQ500 SA H5 CE : EN 13479 UKCA : EN 13479

Les approbations sont basées sur l'emplacement de l'usine. Veuillez contacter ESAB pour plus d'informations.

Courant de soudage	DC+
Hydrogène diffusible	< 5 ml/100g
Type d'alliage	Low alloy steel (<1% Ni)
Gaz de protection	M21 (EN ISO 14175)

Propriétés de traction typiques			
Condition	Limite élastique	Résistance la traction	Allongement
M21 shielding gas			
Brut de soudage	604 MPa (88 ksi)	663 MPa (96 ksi)	27 %

Résiliances Charpy-V		
Condition	Test de température	Valeur indicative de résilience
M21 shielding gas		
Brut de soudage	-40 °C (-40 °F)	106 J (78 ft-lb)

Analyse du métal déposé			
C	Mn	Si	Ni
M21 shielding gas			
0.05	1.45	0.41	0.95

Caractéristique de dépôt				
Diamètre	Ampères	Volts	Vitesse de dévidage	Taux de dépôt
1.2 mm (0.045 in.)	100-300 A	21-32 V	3.2-14.5 m/min (126-571 in./min)	1.3-5.8 kg/h (2.9-12. lbs/h)