

Shield-Bright 316L

Le Shield-Bright 316L est un fil fourré rutile, conçu pour le soudage toutes positions d'aciers 316 faible teneur en carbone de type 18% 20%Cr – 10% 14%Ni - 2% 3%Mo, au moyen d'un gaz de protection de composition Ar/15-25%CO₂ ou au CO₂ pur. _x000D_ Courant de soudage_x000D_ DC+

Caractéristiques	
Classements	SFA/AWS A5.22 : E316LT1-1 SFA/AWS A5.22 : E316LT1-4 JIS Z 3323 : TS316L-FB1 KS D 3612 : YF 316LC EN ISO 17633-A : T 19 12 3 L P C1 2 EN ISO 17633-A : T 19 12 3 L P M21 2
Agréments	ABS : E316LT1-1 ABS : E316LT1-4 BV : 316L (C1) BV : SA 316L (M21) CE : EN 13479 ClassNK : KW316LG(C) CWB : E316LT1-1 (M21) CWB : E316LT1-4 (C1) DNV : VL 316L (M21) KR : RW316LG(C) (C1) LR : 316L RS : A-6(xCrNiMo 19 11 3) (C1) UKCA : EN 13479 VdTÜV : 04834

Les approbations sont basées sur l'emplacement de l'usine. Veuillez contacter ESAB pour plus d'informations.

Courant de soudage	DC+
Type d'alliage	C Cr Ni Mo
Gaz de protection	M21, C1 (EN ISO 14175)

Propriétés de traction typiques			
Condition	Limite élastique	Résistance la traction	Allongement
M21 Shielding Gas			
Brut de soudage	450 MPa (65 ksi)	580 MPa (84 ksi)	40 %
C1 Shielding Gas			
Brut de soudage	442 MPa (64 ksi)	570 MPa (83 ksi)	53 %

Résiliences Charpy-V		
Condition	Test de température	Valeur indicative de résilience
M21 Shielding Gas		
Brut de soudage	-29 °C (-20 °F)	52 J (38 ft-lb)
Brut de soudage	-196 °C (-321 °F)	25 J (19 ft-lb)
C1 Shielding Gas		
Brut de soudage	-29 °C (-20 °F)	60 J (44 ft-lb)
Brut de soudage	-196 °C (-321 °F)	26 J (19 ft-lb)

Analyse du métal déposé							
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo
C1 shielding Gas							
0.028	1.10	0.80	0.010	0.027	11.8	18.50	2.60
M21 Shielding Gas							
0.030	1.20	0.90	0.010	0.027	12.0	18.5	2.70

Shield-Bright 316L

Caractéristique de dépôt

Diamètre	Ampères	Volts	Vitesse de dévidage	Taux de dépôt
1.2 mm (0.045 in.)	130-220 A	24-29 V	5.8-14.4 m/min (228-567 in./min)	1.9-4.6 kg/h (4.2-10. lbs/h)