

OK Autrod NiCrMo-13

OK Autrod NiCrMo-13 est un fil base de nickel haute teneur en molybdène et sans niobium, utilisé pour le soudage à l'arc submergé des aciers dits supra-austénitiques avec une teneur de 6% en Mo.

Caractéristiques	
Classements	SFA/AWS A5.14 : ERNiCrMo-13 EN ISO 18274 : S Ni 6059 (NiCr23Mo16)
Agréments	VdTÜV : 12662 (MV)

Les approbations sont basées sur l'emplacement de l'usine. Veuillez contacter ESAB pour plus d'informations.

Type d'alliage	Alloyed nickel (Ni + 23 % Cr + 16 % Mo)
----------------	---

Propriétés de traction typiques			
Condition	Limite élastique	Résistance la traction	Allongement
Brut de soudage	500 MPa (73 ksi)	750 MPa (109 ksi)	40 %
Brut de soudage	500 MPa (73 ksi)	700 MPa (102 ksi)	42 %

Résiliances Charpy-V		
Condition	Test de température	Valeur indicative de résilience
Brut de soudage	-110 °C (-166 °F)	120 J (89 ft-lb)

Composition du fil							
C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Al	Fe
0.01	0.2	0.1	Bal	23.0	16.0	0.3	1.0

Analyse du métal déposé									
C	Mn	Si	S	P	Cr	Mo	Al	Co	Fe
0.002	0.15	0.03	0.002	0.003	22.7	15.4	0.15	0.02	0.5

Caractéristique de dépôt				
Diamètre	Ampères	Volts	Vitesse de dévidage	Taux de dépôt
1.0 mm (0.040 in.)	100-200 A	21-27 V	6.0-13.0 m/min (236-512 in./min)	2.5-5.5 kg/h (5.5-12. lbs/h)
1.2 mm (0.047 in.)	160-280 A	24-30 V	6.0-10.0 m/min (236-394 in./min)	3.6-6.0 kg/h (7.9-13. lbs/h)
1.6 mm (1/16 in.)	200-350 A	25-32 V	4.0-8.0 m/min (157-315 in./min)	4.3-8.6 kg/h (9.5-19. lbs/h)