

OK Autrod 1100

OK Autrod 1100 est très résistant aux attaques chimiques et aux intempéries. Il s'agit d'un alliage relativement souple qui est très facile à mettre en forme et qui est largement utilisé dans les produits de faible épaisseur et les produits en feuilles. Il présente de bonnes caractéristiques de soudage. La finition brillante obtenue par oxydation galvanique est une caractéristique recherchée de l'alliage. Non traitable à la chaleur.

Caractéristiques

Classements	SFA/AWS A5.10 : ER1100 EN ISO 18273 : S Al 1100 (Al99,0Cu)
Agréments	CWB : AWS A5.10/A5.10M:2012 (ER1100)

Les approbations sont basées sur l'emplacement de l'usine. Veuillez contacter ESAB pour plus d'informations.

Type d'alliage	Al
Gaz de protection	I1, I3 (EN 439)

Propriétés de traction typiques

Condition	Limite élastique	Résistance à la traction	Allongement
Brut de soudage	30 MPa (4 ksi)	75 MPa (11 ksi)	35 %

Composition du fil

Cu	Si+Fe	Zn	Be
0.07	0.55	0.01	0.0001

Paramètres de soudage

Ampères	Diamètre du fil	Volts
140-260 A	1.0 mm (0.040 in.)	20-29 V
140-300 A	1.0 mm (0.040 in.)	20-29 V
140-260 A	1.2 mm (0.047 in.)	20-29 V
180-210 A	1.2 mm (0.047 in.)	22-26 V
125-150 A	1.2 mm (0.047 in.)	20-24 V
170-240 A	1.2 mm (0.047 in.)	24-28 V
140-300 A	1.2 mm (0.047 in.)	20-29 V
190-350 A	1.6 mm (1/16 in.)	25-30 V
240-300 A	1.6 mm (1/16 in.)	22-27 V
190-260 A	1.6 mm (1/16 in.)	21-26 V
280-320 A	1.6 mm (1/16 in.)	24-28 V
260-310 A	1.6 mm (1/16 in.)	22-27 V
290-340 A	1.6 mm (1/16 in.)	26-30 V