OK Autrod 5356

OK Autrod 5356 est un fil d'aluminium allié 5% Mg destiné au soudage MIG/TIG des alliages AlMg résistant la corrosion marine dont la teneur en Mg peut aller jusque 5%. Le métal déposé résiste mieux la fissuration que les alliages AlMg teneur inférieure en Mg. Les pièces souder et le fil doivent être aussi propres que possible car la graisse, l'humidité et l'alumine, même en faible quantité, peuvent donner naissance des défauts dans les soudures.

Caractéristiques	
Classements	SFA/AWS A5.10 : ER5356 EN ISO 18273 : S Al 5356 (AlMg5Cr(A))
Agréments	ABS : WB ABS : ER 5356 BV : WB CE : EN 13479 CWB : ER5356 DB : 61.039.01 DNV : 5356 LR : WB/I-1 S RINA : WB RINA : WC (*) UKCA : EN 13479 VdTÜV : 04664

Les approbations sont basées sur l'emplacement de l'usine. Veuillez contacter ESAB pour plus d'informations.

Type d'alliage	AlMg 5
Gaz de protection	I1, I3 (EN ISO 14175)

Composition du fil

Mn	Si	Cr	Al	Cu	Zn	Fe	Mg
0.13	0.05	0.12	94.560	0.01	0.01	0.13	4.9

Paramètres de soudage

Ampères	Diamètre du fil	Volts
60-170 A	0.8 mm (0.030 in.)	13-24 V
90-275 A	1.0 mm (0.040 in.)	15-26 V
140-300 A	1.2 mm (0.047 in.)	20-29 V
190-350 A	1.6 mm (1/16 in.)	25-30 V
280-400 A	2.4 mm (3/32 in.)	26-31 V