

OK Tigrod NiCrMo-13

OK Tigrod NiCrMo-13 est un fil plein allié au Ni-Cr-Mo, nue, pour le soudage de matériaux fortement alliés de type 20%Cr - 25%Ni avec de 4%Mo - 6%Mo. Egalement pour le soudage d'alliages similaires base de nickel. Peut être soudé en combinaison avec des aciers non alliés. Le métal déposé résiste très bien à la corrosion pour un très grand nombre d'applications dans des milieux oxydants et réducteurs. _x000D_ Courant de soudage _x000D_ DC(-)

Caractéristiques

Classements	SFA/AWS A5.14 : ERNiCrMo-13 EN ISO 18274 : S Ni 6059 (NiCr23Mo16)
Agréments	VdTÜV : 12663 (MV)

Les approbations sont basées sur l'emplacement de l'usine. Veuillez contacter ESAB pour plus d'informations.

Type d'alliage	Alloyed nickel (Ni + 23 % Cr + 16 % Mo)
-----------------------	---

Propriétés de traction typiques

Condition	Limite élastique	Résistance à la traction	Allongement
Brut de soudage	500 MPa (73 ksi)	750 MPa (109 ksi)	40 %

Résiliences Charpy-V

Condition	Test de température	Valeur indicative de résilience
Brut de soudage	-110 °C (-166 °F)	120 J (89 ft-lb)

Composition du fil

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Al	Fe
0.01	0.2	0.1	Bal	23.0	16.0	0.3	1.0

Analyse du métal déposé

C	Mn	Si	S	P	Cr	Mo	Al	Co	Fe
0.002	0.15	0.03	0.002	0.003	22.7	15.4	0.15	0.02	0.5