OK Tigrod 5183

OK Tigrod 5183 est un fil daluminium allié au magnésium et au manganèse du type AlMg4,5Mn destiné au soudage MIG/TIG des alliages de même composition. Normalement, on utilise l'argon pur comme gaz de protection. Courant de soudage AC

Caractéristiques	
Classements	SFA/AWS A5.10 : R5183 EN ISO 18273 : S Al 5183 (AlMg4,5Mn0,7(A))
Agréments	ABS : R 5183 CE : EN 13479 CWB : R5183 DB : 61.039.04 NAKS/HAKC : 3.2 - 4.0 MM VdTÜV : 04667

Les approbations sont basées sur l'emplacement de l'usine. Veuillez contacter ESAB pour plus d'informations.

Type d'alliage	AlMgMn
Gaz de protection	I1, I3 (EN ISO 14175)

Propriétés de traction typiques			
Condition	**Limite élastique**	**Résistance la traction**	**Allongement**
Brut de soudage	140 MPa (20 ksi)	290 MPa (42 ksi)	25 %

Résiliences Charpy-V		
Condition	**Test de température**	**Valeur indicative de résilience**
Brut de soudage	20 °C (68 °F)	90 J (67 ft-lb)

Composition du fil								
Mn	**Si**	**Cr**	**Al**	**Cu**	**Ti**	**Zn**	**Fe**	**Mg**
0.65	0.04	0.08	94.200	0.01	0.100	0.01	0.13	4.9