

Exaton 19.9.LR

Exaton 19.9.LR est une électrode enrobée de chrome-nickel avec un revêtement de rutile acide pour le soudage des aciers inoxydables austénitiques 18 % de Cr, 10 % de Ni faible teneur en carbone. Dans les cas où la résistance au fluage est d'importance secondaire, Exaton 19.9.LR est approprié pour le soudage des aciers austénitiques stabilisés, par exemple ASTM 321 et 347. Lorsqu'un métal de soudure similaire au métal de base n'est pas requis, Exaton 19.9.LR peut être utilisé pour le soudage des aciers ferritiques et martensitiques. L'électrode présente une excellente stabilité de l'arc, de faibles projections et un taux de combustion rapide avec une perte minimale de tronçon. Elle se caractérise également par une résistance améliorée à l'humidité, un laitier qui se détache tout seul et une finition post-soudure facile. Exaton 19.9.LR donne des cordons lisses et uniformes et elle est adaptée à n'importe quelle position de soudage standard.

Caractéristiques

Classements	EN ISO 3581-A : E 19 9 L R 1 2 SFA/AWS A5.4 : E308L-17 Werkstoffnummer : 1.4316
Agréments	CE : EN 13479

Les approbations sont basées sur l'emplacement de l'usine. Veuillez contacter ESAB pour plus d'informations.

Courant de soudage	DC+, AC
Teneur en Ferrite	FN 3-10
Type d'alliage	Austenitic CrNi
Type de revêtement	Acid Rutile

Propriétés de traction typiques

Condition	Limite élastique	Résistance la traction	Allongement
ISO			
Brut de soudage	440 MPa (64 ksi)	600 MPa (87 ksi)	40 %

Résiliences Charpy-V

Condition	Test de température	Valeur indicative de résilience
ISO		
Brut de soudage	-20 °C (-4 °F)	60 J (44 ft-lb)
Brut de soudage	20 °C (68 °F)	75 J (56 ft-lb)

Analyse du métal déposé

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	N
0.025	0.75	0.9	0.014	0.024	9.5	19	0.04	0.04	0.062

Analyse du métal déposé

FN WRC-92
7

Caractéristique de dépôt

Diamètre	Ampères	Volts	Rendement (%)	Temps de consommation /electrode	Taux de dépôt @ 90 % I max
2.5 x 300.0 mm (0.098 x 11.8 in.)	50-90 A	28 V	58 %	39 sec	1.0 kg/h (2.2 lbs/h)
3.2 x 350.0 mm (1/8 x 13.8 in.)	70-130 A	31 V	60 %	54 sec	1.4 kg/h (3.1 lbs/h)
4.0 x 350.0 mm (5/32 x 13.8 in.)	90-180 A	32 V	60 %	56 sec	2.0 kg/h (4.4 lbs/h)
5.0 x 350.0 mm (0.197 x 13.8 in.)	140-250 A	33 V	60 %	60 sec	2.8 kg/h (6.2 lbs/h)