

Exaton Ni41Cu

Le fil de soudage Exaton Ni41Cu convient au soudage par recouvrement lorsqu'un dépôt avec une chimie correspondant UNS N08825 est requis. Le métal fondu est un alliage nickel-fer-chrome-molybdène-cuivre adapté une utilisation dans des environnements extrêmement corrosifs. Exaton Ni41Cu a une très bonne résistance la fissuration par corrosion sous contrainte (SCC) dans des environnements chlorés et il est particulièrement adapté une utilisation dans des milieux réducteurs, tels que ceux contenant des acides sulfurique et phosphorique. Exaton Ni41Cu est utilisé pour le rechargement en alliage résistant la corrosion de composants dans les secteurs de la chimie, du contrôle de la pollution, du pétrole, du gaz et de la pétrochimie, et souvent en relation avec des applications gaz corrosif. Les composants types sont les réservoirs, les échangeurs de chaleur, les évaporateurs, les tuyaux de transport, les épurateurs, etc. Il est utilisé pour le soudage TIG.

Caractéristiques

Classements

SFA/AWS A5.14 : ERNiFeCr-1
EN ISO 18274 : S Ni 8065 (NiFe30Cr21Mo3)

Type d'alliage

Alloyed nickel (Ni + 22% Fe, 27% Cr, 3% Mo)

Propriétés de traction typiques

Condition	Limite élastique	Résistance la traction	Allongement
ISO			
Brut de soudage	338 MPa (49 ksi)	546 MPa (79 ksi)	47 %

Résiliences Charpy-V

Condition	Test de température	Valeur indicative de résilience
ISO		
Brut de soudage	-196 °C (-321 °F)	190 J (141 ft-lb)

Composition du fil

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	Ti
0.02	0.8	0.15	0.003	0.01	43.0	22.0	3.0	1.9	1.0

Composition du fil

Fe
24.4

Analyse du métal déposé

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Al	Cu
0.02	0.6	0.3	0.001	0.016	42	22.4	2.9	0.1	2.2

Analyse du métal déposé

Ti	PRE	Fe
1	28	24