

Exaton 22.9.3.LR

Exaton 22.9.3.LR est une électrode enrobée de chrome-nickel-molybdène-azote avec revêtement de rutile pour le soudage des aciers inoxydables duplex (ferritiques-austénitiques) 22-23 % de Cr (par exemple Sandvik SAF 2205). La teneur en ferrite dans le métal de soudure est d'environ 40 FN selon WRC-92. L'électrode offre une excellente stabilité de l'arc, de faibles projections, un laitier qui se détache tout seul et une finition lisse des cordons de soudure. Le métal de soudure se caractérise par sa haute résistance et une très bonne résistance à la corrosion par piqûres (dans les milieux chlorés) ainsi qu'à la fissuration par corrosion sous contrainte. Exaton 22.9.3.LR est utilisée pour le soudage d'aciers inoxydables duplex et lean duplex aux températures de service allant jusqu'à 280 °C (536 °F). Les matériaux de base types soudés incluent ISO : 1.4462, 1.4362, 1.4162, 1.4662, 1.4460 et 1.4417.

Caractéristiques	
Classements	EN ISO 3581-A : E 22 9 3 N L R SFA/AWS A5.4 : E2209-17 Werkstoffnummer : 1.4462
Agréments	CE : EN 13479 CWB : E2209-17 UKCA : EN 13479 VdTÜV : 19476

Les approbations sont basées sur l'emplacement de l'usine. Veuillez contacter ESAB pour plus d'informations.

Courant de soudage	DC+, AC
Teneur en Ferrite	FN 30-60
Type d'alliage	Duplex CrNiMoN
Type de revêtement	Acid Rutile

Propriétés de traction typiques			
Condition	Limite élastique	Résistance la traction	Allongement
ISO			
Brut de soudage	690 MPa (100 ksi)	850 MPa (123 ksi)	25 %

Résilience Charpy-V		
Condition	Test de température	Valeur indicative de résilience
ISO		
Brut de soudage	-40 °C (-40 °F)	40 J (30 ft-lb)
Brut de soudage	20 °C (68 °F)	60 J (44 ft-lb)

Analyse du métal déposé									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	N
<=0.03	0.7	0.8	<=0.025	<=0.03	9	23	3	0.1	0.18

Analyse du métal déposé	
PRE	FN WRC-92
=>35.0	37

Caractéristique de dépôt					
Diamètre	Ampères	Volts	Rendement (%)	Temps de consommation /electrode	Taux de dépôt @ 90 % I max
2.5 x 300.0 mm (0.098 x 11.8 in.)	50-100 A	29 V	54 %	34 sec	1.1 kg/h (2.4 lbs/h)
3.2 x 350.0 mm (1/8 x 13.8 in.)	70-130 A	28 V	59 %	50 sec	1.5 kg/h (3.3 lbs/h)

Exaton 22.9.3.LR

Caractéristique de dépôt

Diamètre	Ampères	Volts	Rendement (%)	Temps de consommation /electrode	Taux de dépôt @ 90 % I max
4.0 x 350.0 mm (5/32 x 13.8 in.)	75-185 A	29 V	58 %	53 sec	2.1 kg/h (4.6 lbs/h)