

Exaton 22.15.3.L

Exaton 22.15.3.L est un matériau d'apport austénitique pour l'assemblage d'aciers inoxydables sur des aciers au carbone ou faiblement alliés et pour le soudage par recouvrement. Il est utilisé pour le soudage l'arc sous flux en combinaison avec le flux Exaton 15W.

Caractéristiques

Classements

EN ISO 14343-A : S 23 12 2 L
SFA/AWS A5.9 : ER309LMo (mod)
EN 10088-1 : ~1.4435

Composition du fil

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo
<=0.025	1.5	0.4	<=0.015	<=0.025	15	21.5	2.7