

Exaton 25.10.4.L

Exaton 25.10.4.L est une électrode en bande chrome-nickel-molybdène duplex alliée l'azote utilisée dans le soudage sous laitier électroconducteur (ESW) pour déposer une deuxième et une troisième couche d'alliage résistant la corrosion contenant 25 % de Cr/10 % de Ni/4 % de Mo et de l'azote sur aciers au carbone et faiblement alliés.

La couche tampon peut être déposée l'aide d'Exaton 25.10.4.L, mais lorsque le composant en acier au carbone ou faiblement allié nécessite un traitement thermique après soudage, la couche tampon est soudée l'aide de 24.13.L avec un traitement thermique avant le dépôt des couches suivantes.

La qualité grade se caractérise par :

– Excellente résistance la fissuration par corrosion sous contrainte (SCC) dans les environnements chlorés

Caractéristiques	
Classements	EN ISO 14343-A : B 25 9 4 N L SFA/AWS A5.9 : EQ2594
Agréments	CE : EN 13479

Les approbations sont basées sur l'emplacement de l'usine. Veuillez contacter ESAB pour plus d'informations.