

Exaton 24.13.L

Exaton 24.13.L est une électrode en bande chrome-nickel utilisée pour le soudage l'arc sous flux (SAW) et le soudage sous laitier électroconducteur (ESW) grande vitesse pour déposer une couche tampon de recouvrement d'alliage résistant la corrosion contenant 19 % de Cr/9 % de Ni sur des aciers au carbone et faiblement alliés. Elle peut également être combinée avec Exaton 19.9.L pour le rechargement de recouvrements deux couches.

Caractéristiques	
Classements	EN ISO 14343-A : B 23 12 L SFA/AWS A5.9 : EQ309L
Agréments	CE : EN 13479 UKCA : EN 13479

Les approbations sont basées sur l'emplacement de l'usine. Veuillez contacter ESAB pour plus d'informations.

Composition du fil									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	FN WRC-92
<=0.015	1.8	0.35	<=0.015	<=0.015	13	23.5	<=0.3	<=0.1	15