Exaton 25.10.4.L

Le fil de soudage Exaton 25.10.4.L a été spécialement développé pour le soudage de Sandvik SAF 2507 et d'autres aciers super duplex. Ce type se caractérise par une excellente résistance à la corrosion sous contrainte dans les environnements chlorés et une excellente résistance à la corrosion caverneuse et par piqûres. Exaton 25.10.4.L peut également être utilisé pour souder le Sandvik SAF 2205 et les aciers duplex correspondants lorsque la résistance à la corrosion la plus élevée possible est requise. Il est utilisé pour le soudage à l'arc sous flux et le flux recommandé est Exaton 15W.

Caractéristiques	
Classements	EN ISO 14343-A : S 25 9 4 N L SFA/AWS A5.9 : ER2594
Agréments	CE : EN 13479 UKCA : EN 13479

Les approbations sont basées sur l'emplacement de l'usine. Veuillez contacter ESAB pour plus d'informations.

Composition du fil									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	V	Cu
0.012	0.4	0.3	0.0005	0.015	9.5	25	4	0.05	0.07

Composition du fil						
N	Nb	Ti	Co	PRE	FN WRC-92	W
0.25	0.01	0.003	0.04	42	50	0.01