

## Exaton 25.22.2.LMn

Exaton 25.22.2.LMn est une électrode en bande chrome-nickel-molybdène utilisée pour le soudage sous laitier électroconducteur (ESW) ou le soudage à l'arc sous flux (SAW) pour déposer une deuxième couche d'alliage résistant à la corrosion contenant 25 % de Cr/22 % de Ni/2 % de Mo sur des aciers au carbone et faiblement alliés. Elle peut également être utilisée comme couche tampon avant le dépôt de deuxièmes couches.

### Caractéristiques

<b>Classements</b>	EN ISO 14343-A : B 25 22 2 N L AWS A5.9 : B 25 22 2 N L
--------------------	--

### Composition du fil

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	N
<=0.020	4.5	<=0.2	<=0.015	<=0.015	22.0	25.0	2.1	0.13