

Exaton 24.29.5.LCu

Exaton 24.29.5.LCu est une électrode en bande chrome-nickel-molybdène alliée au cuivre utilisée pour le soudage sous laitier électroconducteur (ESW) ou le soudage l'arc sous flux (SAW). Avec l'ESW, il est possible de déposer une couche unique de recouvrement sur des aciers au carbone et faiblement alliés de composition E385. Avec le soudage l'arc sous flux (SAW), il est possible de déposer des couches tampons contenant 20 % de Cr/25 % de Ni/5 % de Mo et du cuivre sur des aciers au carbone et faiblement alliés avant le rechargement de deuxièmes couches de composition 904/385 avec Exaton 20.25.5.LCu.

Caractéristiques

Classements	SFA/AWS A5.9 : EQ(385)
-------------	------------------------

Composition du fil

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu
<=0.020	2	0.4	<=0.015	<=0.015	29	23.5	5.4	1.8