

OK Autrod 308LSi

A continuous solid corrosion resisting chromium-nickel wire for welding of austenitic chromium nickel alloys of 18% Cr - 8% Ni-type. OK Autrod 308LSi has a good general corrosion resistance. The alloy has a low carbon content which makes this alloy particularly recommended where there is a risk of intergranular corrosion. The higher silicon content improves the welding properties, such as wetting. The alloy is widely used in the chemical and food processing industries as well as for pipes, tubes and boilers.

Especificaciones	
Clasificaciones	EN ISO 14343-A : G 19 9 L Si SFA/AWS A5.9 : ER308LSi Werkstoffnummer : ~1.4316
Aprobaciones	BV : 308L SA BT (M12) CE : EN 13479 CWB : ER308LSi DB : 43.039.01 DNV-GL : VL 308 L (M13) UKCA : EN 13479 VdTÜV : 04267

Las aprobaciones se basan en la ubicación de la fábrica. Póngase en contacto con ESAB para obtener más información.

tipo de aleación	Austenitic (with approx. 8 % ferrite) 19% Cr - 9% Ni - Low C - High Si
Gas de protección	M12, M13 (EN ISO 14175)

Propiedades típicas de Tensión			
Condición	Límite de flujo	Resistencia a la tracción	Alargamiento
EN ISO Tested at 350°C.			
Como queda soldado	370 MPa (54 ksi)	490 MPa (71 ksi)	
EN ISO			
Como queda soldado	420 MPa (61 ksi)	570 MPa (83 ksi)	36 %

Teste Charpy		
Condición	Temperatura de prueba	Valor de impacto
EN ISO		
Como queda soldado	-196 °C (-321 °F)	40 J (30 ft-lb)
Como queda soldado	-60 °C (-76 °F)	70 J (52 ft-lb)
Como queda soldado	20 °C (68 °F)	105 J (78 ft-lb)

% típico de análisis de metal de soldadura									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	N
0.03	1.8	0.7	0.009	0.020	10.0	19.5	0.03	0.1	0.04

% típico de análisis de metal de soldadura	
Nb	FN WRC-92
0.01	6

% típico de composición de alambre									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	N
0.01	1.8	0.8	0.012	0.013	10.0	20.0	0.1	0.10	0.06

% típico de composición de alambre	
Nb	FN WRC-92
0.02	8

OK Autrod 308LSi

Depósito				
Diámetro	Corriente	Tensión	Velocidad de Alimentación	Tasa de Deposición
0.8 mm (0.030 in.)	55-160 A	15-24 V	4.0-17.0 m/min (157-669 in./min)	1.0-4.1 kg/h (2.2-9.0 lbs/h)
0.9 mm (0.035 in.)	65-220 A	15-28 V	3.5-18.0 m/min (138-709 in./min)	1.1-5.4 kg/h (2.4-11. lbs/h)
1.0 mm (0.040 in.)	80-240 A	15-28 V	4.0-16.0 m/min (157-630 in./min)	1.5-6.0 kg/h (3.3-13. lbs/h)
1.2 mm (0.047 in.)	100-300 A	15-29 V	3.0-14.0 m/min (118-551 in./min)	1.6-7.5 kg/h (3.5-16. lbs/h)
1.6 mm (1/16 in.)	230-375 A	23-29 V	5.5-9.0 m/min (217-354 in./min)	5.2-8.6 kg/h (11.5-19. lbs/h)

Parámetros de soldadura	
Diámetro del Alambre	
0.6 mm (0.025 in.)	
1.14 mm (0.045 in.)	