

OK Tigrod 308L

Bare corrosion resisting chromium-nickel rods. OK Tigrod 308L has a good general corrosion resistance. The alloy has a low carbon content which makes this alloy particularly recommended where there is a risk of intergranular corrosion. The alloy is widely used in the chemical and food processing industries as well as for pipes, tubes and boilers. For joining of stainless steels of 18% Cr - 8% Ni-type with low carbon content and Nb-stabilized steels of the same type if the service temperature will not exceed 350°C. Can also be used for welding of Cr-steels except in sulphur rich environments.

Especificaciones

Clasificaciones	EN ISO 14343-A : W 19 9 L SFA/AWS A5.9 : ER308L Werkstoffnummer : ~1.4316
Aprobaciones	CE : EN 13479 CWB : ER308L DNV-GL : VL 308 L NAKS/HAKC : 1.6-2.4 mm UKCA : EN 13479 VdTÜV : 04269

Las aprobaciones se basan en la ubicación de la fábrica. Póngase en contacto con ESAB para obtener más información.

tipo de aleación	Austenitic (with approx. 8 % ferrite) 19% Cr - 9% Ni - Low C
Gas de protección	I1 (EN ISO 14175)

Propiedades típicas de Tensión

Condición	Límite de flujo	Resistencia a la tracción	Alargamiento
Como queda soldado	440 MPa (64 ksi)	580 MPa (84 ksi)	36 %

Teste Charpy

Condición	Temperatura de prueba	Valor de impacto
Como queda soldado	20 °C (68 °F)	170 J (126 ft-lb)
Como queda soldado	-80 °C (-112 °F)	135 J (100 ft-lb)
Como queda soldado	-196 °C (-321 °F)	80 J (59 ft-lb)

% típico de análisis de metal de soldadura

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu
0.01	1.8	0.4	0.015	0.020	10	20	0.1	0.1

% típico de composición de alambre

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Cu	N	FN WRC-92
0.02	1.9	0.4	9.8	19.8	0.20	0.15	0.05	9