

## OK Tigrod 347

Bare corrosion resisting chromium-nickel rods for welding of stabilized austenitic chromium nickel alloys of 18% Cr - 8% Ni-type. The rods are stabilized with Niobium, which gives a good resistance to intergranular corrosion of the weld metal. Due to the niobium content this alloy is recommended for use at higher temperatures.

| Especificaciones |                                                                                 |
|------------------|---------------------------------------------------------------------------------|
| Clasificaciones  | EN ISO 14343-A : W 19 9 Nb<br>SFA/AWS A5.9 : ER347<br>Werkstoffnummer : ~1.4550 |
| Aprobaciones     | CE : EN 13479<br>UKCA : EN 13479<br>VdTÜV : 19918                               |

Las aprobaciones se basan en la ubicación de la fábrica. Póngase en contacto con ESAB para obtener más información.

|                   |                                                           |
|-------------------|-----------------------------------------------------------|
| tipo de aleación  | Austenitic (with approx. 8 % ferrite) 19% Cr - 9% Ni - Nb |
| Gas de protección | I1 (EN ISO 14175)                                         |

| Propiedades típicas de Tensión |                    |                           |              |
|--------------------------------|--------------------|---------------------------|--------------|
| Condición                      | Límite de flujo    | Resistencia a la tracción | Alargamiento |
| Como queda soldado             | 510 MPa ( 74 ksi ) | 655 MPa ( 95 ksi )        | 35 %         |

| Teste Charpy       |                       |                    |
|--------------------|-----------------------|--------------------|
| Condición          | Temperatura de prueba | Valor de impacto   |
| Como queda soldado | 20 °C ( 68 °F )       | 130 J ( 96 ft-lb ) |

| % típico de composición de alambre |     |     |     |      |      |      |      |
|------------------------------------|-----|-----|-----|------|------|------|------|
| C                                  | Mn  | Si  | Ni  | Cr   | Mo   | Cu   | Nb   |
| 0.04                               | 1.4 | 0.4 | 9.5 | 19.3 | 0.10 | 0.05 | 0.50 |