

Shield-Bright 309L

Alambres tubulares para soldar aceros inoxidable que fueron diseñados para soldaduras fuera de posición, y para su aplicación con altos niveles de corriente. Proporcionan una escoria densa y de fácil remoción.

Su formulación permite que sean depositados con la mezcla 75% Argón y 25% CO₂, sin embargo, si las condiciones de trabajo del depósito bajo condiciones de corrosión, no son críticas, es posible utilizar CO₂ puro.

Los carretes en la línea SHIELD-BRIGHT vienen convenientemente empacados en bolsas selladas al alto vacío y caja individual.

Especificaciones	
Clasificaciones	SFA/AWS A5.22 : E309LT1-1 SFA/AWS A5.22 : E309LT1-4 JIS Z 3323 : YF-309LC KS D 3612 : YF-309LC EN ISO 17633-A : T 23 12 L P C1 2 EN ISO 17633-A : T 23 12 L P M21 2
Aprobaciones	ABS : E309LT1-1 ABS : E309LT1-4 BV : 309L (C1) BV : SA 309L (M21) CCS : 309L (C1) CE : EN 13479 ClassNK : KW309LG(C) CWB : E 309LT1-1 (M21) CWB : E 309LT1-4 (C1) DNV : VL 309L (M21) KR : RW309LG(C) (C1) LR : SS/CMn RS : A-9sp(x8CrNi 24 14) UKCA : EN 13479 VdTÜV : 04833 (M20,M21)

Las aprobaciones se basan en la ubicación de la fábrica. Póngase en contacto con ESAB para obtener más información.

Corriente de soldadura	DC+
tipo de aleación	C Cr Ni
Gas de protección	M21, C1 (EN ISO 14175)

Propiedades típicas de Tensión			
Condición	Límite de flujo	Resistencia a la tracción	Alargamiento
M21 Shielding Gas			
Como queda soldado	377 MPa (55 ksi)	559 MPa (81 ksi)	39 %
C1 Shielding Gas			
Como queda soldado	368 MPa (53 ksi)	543 MPa (79 ksi)	44 %

Teste Charpy		
Condición	Temperatura de prueba	Valor de impacto
M21 Shielding Gas		
Como queda soldado	-29 °C (-20 °F)	45 J (33 ft-lb)
Como queda soldado	-196 °C (-321 °F)	15 J (11 ft-lb)
C1 Shielding Gas		
Como queda soldado	-29 °C (-20 °F)	55 J (41 ft-lb)
Como queda soldado	-196 °C (-321 °F)	18 J (13 ft-lb)

Shield-Bright 309L

% típico de análisis de metal de soldadura						
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr
C1 Shielding gas						
0.029	1.10	0.80	0.007	0.024	12.4	23.1
M21 Shielding Gas						
0.030	1.30	0.90	0.007	0.024	12.5	23.5

Depósito				
Diámetro	Corriente	Tensión	Velocidad de Alimentación	Tasa de Deposición
1.2 mm (0.045 in.)	130-220 A	24-29 V	5.8-14.4 m/min (228-567 in./min)	1.9-4.6 kg/h (4.2-10. lbs/h)