

Spoolarc EASY GRIND

Spoolarc Easy Grind is a fully deoxidized wire designed to weld over moderate levels of rust and paint as are commonly encountered in auto body repair work. Easy Grind produces welds that easily exceed the tensile requirements of ER70S class wires. The welded metal is "softer" than most commercial wires. This makes postwork grinding and cleaning easier and faster. Easy Grind is produced in small diameters and are appropriate for the low current welding machines commonly used in the body shops.

Especificaciones	
Clasificaciones	No AWS Classification
Sector	Fabricación industrial en general Reparación y Mantenimiento

Propiedades típicas de Tensión			
Condición	Límite de flujo	Resistencia a la tracción	Alargamiento
75% Ar - 25% CO ₂			
Como queda soldado	497 MPa (72 ksi)	552 MPa (80 ksi)	24 %

Teste Charpy		
Condición	Temperatura de prueba	Valor de impacto
Como queda soldado	-29 °C (-20 °F)	54 J (40 ft-lb)

Depósito			
Diámetro	Corriente	Eficiencia	Tasa de Deposición
0.8 mm (.030 in.)	100 A	93 %	1.13 kg/h (2.5 lbs/h)
0.8 mm (.030 in.)	100 A	96 %	1.18 kg/h (2.6 lbs/h)
0.8 mm (.030 in.)	100 A	98 %	1.18 kg/h (2.6 lbs/h)
0.8 mm (.030 in.)	150 A	93 %	1.77 kg/h (3.9 lbs/h)
0.8 mm (.030 in.)	150 A	96 %	1.81 kg/h (4.0 lbs/h)
0.8 mm (.030 in.)	150 A	98 %	1.86 kg/h (4.1 lbs/h)
0.8 mm (.030 in.)	200 A	93 %	2.95 kg/h (6.5 lbs/h)
0.8 mm (.030 in.)	200 A	96 %	3.04 kg/h (6.7 lbs/h)
0.8 mm (.030 in.)	200 A	98 %	6.7 kg/h (6.8 lbs/h)
0.8 mm (.030 in.)	75 A	93 %	0.82 kg/h (1.8 lbs/h)
0.8 mm (.030 in.)	75 A	96 %	0.86 kg/h (1.9 lbs/h)
0.8 mm (.030 in.)	75 A	98 %	0.91 kg/h (2.0 lbs/h)

Parámetros de soldadura			
Corriente	Diámetro del Alambre	Tensión	Velocidad de Alimentación
100-125 A	0.6 mm (.023 in.)	23-25 V	1016-1575 cm/min (400-620 in./min)
45-90 A	0.6 mm (.023 in.)	14-16 V	381-965 cm/min (150-380 in./min)
160-200 A	0.8 mm (.030 in.)	24-26 V	1270-1651 cm/min (500-650 in./min)
60-140 A	0.8 mm (.030 in.)	14-16 V	381-889 cm/min (150-350 in./min)