

Dual Shield Prime 81Ni1 H4

Un alambre sin núcleo y sin cobre, diseñado para soldar componentes de acero de gran espesor. Debido a que el nivel de hidrógeno difusible es constantemente inferior a 4 ml/100 g del metal de soldadura depositado y a que la costura del alambre está soldada con láser, se garantiza que no se acumule la humedad. El alambre no está recubierto de cobre, lo que significa que no hay posibilidad de que las escamas de cobre contaminen los revestimientos de alimentación, los sopletes y las puntas de contacto. Dual Shield Prime 81Ni1 H4 está diseñado para soldar aceros de resistencia elevada (límite elástico de >500 MPa, >72 ksi) y proporciona una excelente tenacidad al impacto hasta -60 °C. Dual Shield Prime 81Ni1 H4 está diseñado para usarse con CO₂ (C1) como gas de protección.

Especificaciones	
Clasificaciones	EN ISO 17632-B : T556T1-1CA-N2-U-H5 SFA/AWS A5.29 : E81T1-Ni1C H4 EN ISO 17632-A : T 50 6 1Ni P C1 1 H5
Aprobaciones	ABS : 5YQ460SA H5 BV : SA5Y46 H5 CE : EN 13479 DNV-GL : V Y46MS(H5) LR : 5Y46S H5 RS : 5Y46S H5 UKCA : EN 13479

Las aprobaciones se basan en la ubicación de la fábrica. Póngase en contacto con ESAB para obtener más información.

Corriente de soldadura	DC+
Hidrógeno Difusible	< 4 ml/100g
tipo de aleación	C Mn Ni
Gas de protección	C1 (EN ISO 14175)

Propiedades típicas de Tensión			
Condición	Límite de flujo	Resistencia a la tracción	Alargamiento
C1 Shielding gas			
Como queda soldado	525 MPa (76 ksi)	605 MPa (88 ksi)	27 %

Teste Charpy		
Condición	Temperatura de prueba	Valor de impacto
C1 Shielding gas		
Como queda soldado	-40 °C (-40 °F)	120 J (89 ft-lb)
Como queda soldado	-60 °C (-76 °F)	65 J (48 ft-lb)

% típico de análisis de metal de soldadura			
C	Mn	Si	Ni
C1 Shielding gas			
0.04	1.30	0.25	0.92

Depósito				
Diámetro	Corriente	Tensión	Velocidad de Alimentación	Tasa de Deposición
1.2 mm (0.045 in.)	170-310 A	23-35 V	6.0-16.5 m/min (236-650 in./min)	2.5-6.2 kg/h (5.5-13. lbs/h)
1.4 mm (0.052 in.)	180-400 A	23-38 V	4.0-13.5 m/min (157-531 in./min)	2.6-7.1 kg/h (5.7-15. lbs/h)
1.6 mm (1/16 in.)	180-420 A	24-38 V	3.0-13.0 m/min (118-512 in./min)	1.8-7.5 kg/h (4.0-16. lbs/h)