

Cryo-Shield Ni9

Alambre tubular con núcleo de fundente para soldar acero al 9 % de níquel. Cryo-Shield Ni9 es un alambre tubular con núcleo de fundente y protección gaseosa que se puede usar para soldar en todas las posiciones con 100 % de CO 2 como gas de protección. Este material de soldadura es una aleación base níquel con excelente resistencia al agrietamiento y que produce un cordón de soldadura con una superficie libre de porosidad.

| Especificaciones | | | | |
|------------------|---|--|--|--|
| Aprobaciones | ABS: Manufacturer Guarantee BV: Equivalent to N90 CCS: 9Ni DNV-GL: - MS KR: L 91SG(C) LR: 9Ni | | | |

Las aprobaciones se basan en la ubicación de la fábrica. Póngase en contacto con ESAB para obtener más información.

| Corriente de soldadura | DC+ |
|------------------------|-------------------|
| tipo de aleación | Ni Cr Mo |
| Gas de protección | C1 (EN ISO 14175) |

| Propiedades típicas de Tensión | | | | | | |
|--|--------------------|---------------------|------|--|--|--|
| Condición Límite de flujo Resistencia a la tracción Alargamiento | | | | | | |
| C1 | | | | | | |
| Como queda soldado | 440 MPa (64 ksi) | 730 MPa (106 ksi) | 44 % | | | |

| Teste Charpy | | | | |
|--------------------|-----------------------|-------------------|--|--|
| Condición | Temperatura de prueba | Valor de impacto | | |
| C1 | | | | |
| Como queda soldado | -196 °C (-321 °F) | 65 J (48 ft-lb) | | |

| % típico de análisis de metal de soldadura | | | | | | | | | |
|--|------|------|-------|------|------|------|------|------|------|
| С | Mn | Si | S | Р | Ni | Cr | Мо | Cu | Ti |
| CO2 Shielding gas | | | | | | | | | |
| 0.02 | 1.45 | 0.45 | 0.002 | 0.01 | 58.5 | 19.0 | 8.15 | 0.01 | 0.12 |

| % típico de análisis de metal de soldadura | | | | |
|--|------|--|--|--|
| Fe Nb+Ta | | | | |
| CO2 Shielding gas | | | | |
| 9.0 | 3.00 | | | |

| Depósito | | | | | |
|-------------------------|-----------|---------|---------------------------------------|-----------------------------------|--|
| Diámetro | Corriente | Tensión | Velocidad de Alimentación | Tasa de Deposición | |
| 1.2 mm (0.045 in.) | 130-220 A | 24-29 V | 5.8-14.4 m/min (228-567 in./min) | 1.9-4.6 kg/h (4.2-10. lbs/h) | |