

Exaton Ni56

Exaton Ni56 es un electrodo en tiras de níquel, cromo y molibdeno diseñado para la soldadura por electroescoria (ESW) para depositar una segunda capa de aleación resistente a la corrosión de la composición Ni 6276/UNS N10276 en aceros de carbono y baja aleación.

El fundente recomendado es Exaton 69S; sin embargo, Exaton Ni56 también se puede utilizar en combinación con otros fundentes.

Especificaciones	
Clasificaciones	SFA/AWS A5.14 : EQNiCrMo-4 EN ISO 18274 : B Ni6276 (NiCr15Mo16Fe6W4)

tipo de aleación	EQNiCrMo-4
------------------	------------

% típico de composición de alambre									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	V	Cu
<=0.02	0.2	0.05	<0.01	<0.01	>=50	16	16	<0.05	<0.1

% típico de composición de alambre		
Co	W	Fe
<0.1	4	5