

ALTIGWELD 4047

Alloy 4047 was originally developed as a brazing alloy to take advantage of its low melting point and narrow freezing range. In addition, it has a higher silicon content than 4043, which provides for increased fluidity and reduced shrinkage. The alloy produces bright and almost smut free welds. Hot cracking is significantly reduced when 4047 is used as filler alloy. The alloy may be used in applications of sustained elevated temperatures.

Especificaciones	
Clasificaciones	AMS 4185 : (Chemistry Only) ANSI/AWS A5.10 : (ER & R)
Aprobaciones	CWB

Las aprobaciones se basan en la ubicación de la fábrica. Póngase en contacto con ESAB para obtener más información.

tipo de aleación	Aluminum
------------------	----------

Propiedades típicas de Tensión			
Condición	Límite de flujo	Resistencia a la tracción	Alargamiento
2014-T6			
Aleación base	414 MPa (60 ksi)	483 MPa (70 ksi)	13 %
Base Alloy 6063-T4			
Como queda soldado	69 MPa (10 ksi)	138 MPa (20 ksi)	12 %
6061-T4			
Aleación base	145 MPa (21 ksi)	241 MPa (35 ksi)	22 %
Base Alloy 6061-T4			
Como queda soldado	124 MPa (18 ksi)	186 MPa (27 ksi)	8 %
6061-T6			
Aleación base	276 MPa (40 ksi)	310 MPa (45 ksi)	12 %
Base Alloy 6061-T6			
PWHT	276 MPa (40 ksi)	303 MPa (44 ksi)	5 %
Como queda soldado	124 MPa (18 ksi)	186 MPa (27 ksi)	8 %
Base Alloy 2014-T6			
Como queda soldado	193 MPa (28 ksi)	234 MPa (34 ksi)	4 %
6063-T4			
Aleación base	152 MPa (22 ksi)	172 MPa (25 ksi)	22 %

% típico de composición de alambre				
Mn	Si	Cu	Zn	Fe
0.01	11.5	0.01	0.01	0.18