

Atom Arc 7018-1

Electrodo que reúne todas las características de un electrodo 7018 tradicional, pero que ha sido modificado en su composición química para producir depósitos que exceden los límites de impacto de AWS, hasta 27 J @ -46°C.

Especificaciones	
Clasificaciones	ASME SFA 5.1 : E7018-1H4R AWS A5.1 : E7018-1H4R
Aprobaciones	ABS : 3Y(H5) ABS : E7018-1 (H4R) CWB : E4918-1-H4 DNV-GL : 3 YH5 LR : 3Y, H10
Sector	Fabricación industrial en general Vagones de trenes Industria Automotriz Equipos móviles Construcción civil

Las aprobaciones se basan en la ubicación de la fábrica. Póngase en contacto con ESAB para obtener más información.

Corriente de soldadura	AC, DC+
Hidrógeno Difusible	< 4.0 ml/100g
tipo de aleación	Carbon Manganese

Propiedades típicas de Tensión			
Condición	Límite de flujo	Resistencia a la tracción	Alargamiento
Como queda soldado	467 MPa (68 ksi)	551 MPa (80 ksi)	30 %
Liberado de tensiones 8 hour(s) 621 °C (1150 °F)	415 MPa (60 ksi)	510 MPa (74 ksi)	33 %

Teste Charpy		
Condición	Temperatura de prueba	Valor de impacto
Como queda soldado	-46 °C (-51 °F)	123 J (91 ft-lb)
Liberado de tensiones	-46 °C (-51 °F)	224 J (166 ft-lb)

% típico de análisis de metal de soldadura				
C	Mn	Si	S	P
0.04	1.30	0.30	0.015	0.014

Depósito					
Diámetro	Corriente	Tensión	Eficiencia	Tiempo de fusión por electrodo al 90% I max	Tasa de deposición a 90 % I máx
2.4 x 356.0 mm (3/32 x 14.0 in.)	70-110 A	23.2 V	69.01 %	60 sec	0.92 kg/h (2.0 lbs/h)
3.2 x 356.0 mm (1/8 x 14.0 in.)	90-160 A	23.9 V	72.23 %	70 sec	1.36 kg/h (3.0 lbs/h)
4.0 x 356.0 mm (5/32 x 14.0 in.)	130-220 A	24.3 V	72.06 %	75 sec	1.89 kg/h (4.2 lbs/h)
4.8 x 356.0 mm (3/16 x 14.0 in.)	200-300 A	24.3 V	71.04 %	74 sec	2.53 kg/h (5.6 lbs/h)

Atom Arc 7018-1

Depósito					
Diámetro	Corriente	Tensión	Eficiencia	Tiempo de fusión por electrodo al 90% I max	Tasa de deposición a 90 % I máx
5.6 x 457.0 mm (7/32 x 18.0 in.)	250-350 A	24.9 V	75.80 %	100 sec	3.28 kg/h (7.2 lbs/h)
6.4 x 457.0 mm (1/4 x 18.0 in.)	300-400 A	25.5 V	77.06 %	103 sec	4.22 kg/h (9.3 lbs/h)