

Tigrod ER80S-B8

Tigrod ER80S-B8 is a non-copper-coated solid wire for TIG welding requiring creep strength. This 9% Chromium - 1% Molybdenum TIG rod is used to weld 9% Chromium - 1% Molybdenum steels (ASTM Section IX, P No 5B, Group 1) such as ASTM A335 Grade P9 or ASTM A213 Grade T9. Tigrod products are embossed on opposite ends with the alloy identification.

Especificaciones

Clasificaciones	ASME SFA 5.28 AWS A5.28 : ER80S-B8
Sector	Generación de energía

Propiedades típicas de Tensión

Condición	Límite de flujo	Resistencia a la tracción	Alargamiento
Liberado de tensiones 1 hour(s) 746 °C (1375 °F)	538 MPa (78 ksi)	670 MPa (97 ksi)	24 %

% típico de análisis de metal de soldadura

C	Mn	Si	S	P	Cr	Mo	X-bar
0.07	0.50	0.40	0.003	0.005	9.00	1.00	< 15 ppm

% típico de composición de alambre

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	X-bar
0.5-0.10	0.40-0.70	0.50	max 0.025	max 0.025	max 0.50	8.0-10.5	0.8-1.2	max 0.20	max 12 ppm