

Coreshield 40

Diseñado para proporcionar una operación estable, depósitos resistentes a fisuras y fácil remoción de escoria. Resistente a oxidación moderada y escama de la laminación sobre la superficie del metal base. Puede ser aplicado en paso simple o multipasos. CD Electrodo Positivo.

Especificaciones

Clasificaciones	ASME SFA 5.36 AWS A5.36 : E70T4-Z-CS3 ASME SFA 5.20 AWS A5.20 : E70T-4
Sector	Fabricación industrial en general Vagones de trenes Construcción civil

Propiedades típicas de Tensión

Condición	Límite de flujo	Resistencia a la tracción	Alargamiento
Como queda soldado	430 MPa (62 ksi)	595 MPa (86 ksi)	29 %

% típico de análisis de metal de soldadura

C	Mn	Si	S	P	Al
0.20	0.30	0.30	0.007	0.012	1.30

Depósito

Diámetro	Corriente	Tensión	Velocidad de Alimentación	Eficiencia	Stickout eléctrico	Tasa de Deposición
2.4 mm (3/32 in.)	350 A	28 V	498 cm/min (196 in./min)	82 %	63.5 mm (2.5 in.)	6.26 kg/h (13.8 lbs/h)
2.4 mm (3/32 in.)	375 A	29 V	539 cm/min (212 in./min)	84 %	63.5 mm (2.5 in.)	6.85 kg/h (15.1 lbs/h)
2.4 mm (3/32 in.)	400 A	30 V	582 cm/min (229 in./min)	84 %	63.5 mm (2.5 in.)	7.3 kg/h (116.1 lbs/h)
2.0 mm (5/64 in.)	220 A	27 V	305 cm/min (120 in./min)	77 %	44.5 mm (1.75 in.)	2.7 kg/h (6 lbs/h)
2.0 mm (5/64 in.)	300 A	28 V	452 cm/min (178 in./min)	85 %	44.5 mm (1.75 in.)	4.26 kg/h (9.4 lbs/h)
2.0 mm (5/64 in.)	400 A	29 V	584 cm/min (230 in./min)	84 %	44.5 mm (1.75 in.)	5.26 kg/h (11.6 lbs/h)