

Coreweld 70

Alambre tubular con alto contenido de polvo de hierro en su interior, lo que proporciona una alta eficiencia de depósito y mínima formación de escoria en la superficie del cordón. Debe de ser utilizado con mezcla rica en Argón como gas de protección.

Especificaciones	
Clasificaciones	AWS A5.36 : E70T15-M20A2-CS1-H4 AWS A5.36 : E70T15-M21A2-CS1-H4 AWS A5.18 : E70C-6M-H4
Aprobaciones	CWB : CSA W48 E491C-6M-H4 DB
Sector	Fabricación industrial en general Industria Automotriz Vagones de trenes Equipos móviles Construcción de barcos/embarcaciones Construcción de puentes Construcción civil Tubos Generación de energía

Las aprobaciones se basan en la ubicación de la fábrica. Póngase en contacto con ESAB para obtener más información.

Propiedades típicas de Tensión				
Condición	Límite de flujo	Resistencia a la tracción	Alargamiento	Reducción en el área
75% Ar - 25% CO₂				
Como queda soldado	460 MPa (68 ksi)	550 MPa (80 ksi)	28 %	67 %
92% Ar - 8% CO₂				
Como queda soldado	545 MPa (79 ksi)	585 MPa (85 ksi)	26 %	65 %

Teste Charpy		
Condición	Temperatura de prueba	Valor de impacto
75% Ar - 25% CO₂		
Como queda soldado	-18 °C (0 °F)	68 J (50 ft-lb)
Como queda soldado	-29 °C (-20 °F)	54 J (40 ft-lb)
92% Ar - 8% CO₂		
Como queda soldado	-18 °C (0 °F)	81 J (60 ft-lb)
Como queda soldado	-29 °C (-20 °F)	68 J (50 ft-lb)

% típico de análisis de metal de soldadura				
C	Mn	Si	S	P
75% Ar - 25% CO₂				
0.06	1.4	0.6	0.019	0.010
92% Ar - 8% CO₂				
0.06	1.5	0.6	0.019	0.009

Depósito					
Diámetro	Corriente	Tensión	Velocidad de Alimentación	Eficiencia	Tasa de Deposición
0.9 mm (.035 in.)	200 A	27 V	1199 cm/min (472 in./min)	92 %	3.0 kg/h (6.5 lbs/h)
0.9 mm (.035 in.)	250 A	29 V	1727 cm/min (680 in./min)	92 %	4.3 kg/h (9.4 lbs/h)

Coreweld 70

Depósito					
Diámetro	Corriente	Tensión	Velocidad de Alimentación	Eficiencia	Tasa de Deposición
1.2 mm (.045 in.)	250 A	28 V	838 cm/min (330 in./min)	90 %	3.6 kg/h (8.0 lbs/h)
1.2 mm (.045 in.)	275 A	30 V	1092 cm/min (430 in./min)	94 %	5.0 kg/h (11.1 lbs/h)
1.2 mm (.045 in.)	300 A	32 V	1179 cm/min (464 in./min)	94 %	5.3 kg/h (11.6 lbs/h)
1.2 mm (.045 in.)	350 A	32 V	1300 cm/min (512 in./min)	96 %	5.8 kg/h (12.7 lbs/h)
1.4 mm (.052 in.)	275 A	29 V	665 cm/min (262 in./min)	92 %	3.4 kg/h (8.0 lbs/h)
1.4 mm (.052 in.)	300 A	29 V	792 cm/min (312 in./min)	93 %	4.4 kg/h (9.6 lbs/h)
1.4 mm (.052 in.)	325 A	30 V	833 cm/min (328 in./min)	93 %	4.6 kg/h (10.1 lbs/h)
1.6 mm (1/16 in.)	300 A	30 V	460 cm/min (181 in./min)	89 %	3.9 kg/h (8.6 lbs/h)
1.6 mm (1/16 in.)	350 A	30 V	612 cm/min (241 in./min)	94 %	5.4 kg/h (11.9 lbs/h)
1.6 mm (1/16 in.)	400 A	32 V	744 cm/min (293 in./min)	94 %	6.6 kg/h (14.6 lbs/h)
1.6 mm (1/16 in.)	450 A	34 V	846 cm/min (333 in./min)	94 %	7.4 kg/h (16.2 lbs/h)
2.4 mm (3/32 in.)	400 A	31 V	292 cm/min (115 in./min)	95 %	5.2 kg/h (11.5 lbs/h)
2.4 mm (3/32 in.)	450 A	31 V	350 cm/min (138 in./min)	97 %	6.6 kg/h (14.5 lbs/h)
2.4 mm (3/32 in.)	500 A	32 V	394 cm/min (155 in./min)	97 %	7.5 kg/h (16.5 lbs/h)
2.4 mm (3/32 in.)	550 A	32 V	500 cm/min (197 in./min)	98 %	9.5 kg/h (21.0 lbs/h)
2.0 mm (5/64 in.)	350 A	27 V	406 cm/min (160 in./min)	94 %	5.3 kg/h (11.6 lbs/h)
2.0 mm (5/64 in.)	400 A	28 V	470 cm/min (185 in./min)	95 %	6.0 kg/h (13.2 lbs/h)
2.0 mm (5/64 in.)	450 A	28 V	533 cm/min (210 in./min)	97 %	7.2 kg/h (15.8 lbs/h)
2.0 mm (5/64 in.)	500 A	29 V	711 cm/min (280 in./min)	97 %	9.3 kg/h (20.4 lbs/h)

Parámetros de soldadura				
Corriente	Diámetro del Alambre	Dist. TTW	Tensión	Velocidad de Alimentación
75% Ar - 25% CO2				
400-580 A	2.0 mm (5/64 in.)	19-31.75 mm (3/4-1.25 in.)	28-34 V	292-500 cm/min (115-197 in./min)
130-260 A	0.9 mm (.035 in.)	9.5-19 mm (3/8-3/4 in.)	23-29 V	813-1727 cm/min (320-680 in./min)
300-500 A	1.6 mm (1/16 in.)	9.5-19 mm (3/8-3/4 in.)	26-34 V	460-846 cm/min (181-333 in./min)
200-400 A	1.4 mm (.052 in.)	9.5-19 mm (3/8-3/4 in.)	26-32 V	665.5-833 cm/min (262-328 in./min)

Coreweld 70

Parámetros de soldadura

Corriente	Diámetro del Alambre	Dist. TTW	Tensión	Velocidad de Alimentación
150-350 A	1.2 mm (.045 in.)	9.5-19 mm (3/8-3/4 in.)	24-32 V	838-1453 cm/min (330-572 in./min)
350-550 A	2.4 mm (3/32 in.)	19-31.75 mm (3/4-1.25 in.)	27-33 V	406-711 cm/min (160-280 in./min)