

OK Flux 231

OK Flux 231 is an active, bonded flux designed for fillet and butt welding of carbon steel plate. It provides excellent tolerance of rust and mill scale so joint preparation can be minimized. This flux will produce horizontal fillets up to 3/8" (9.5 mm) leg size without undercut or rollover. The slag peeling is excellent. OK Flux 231 can be used for multipass welding, but because Mn and Si buildup is possible, welding voltage should be kept to a minimum and plate thickness should be limited to 1" (25 mm). OK Flux 231 is suitable for DC single and parallel wire welding at currents up to 1000 A. It is used for welding rail cars, water heater tanks, ship plates, and structural steel.

Especificaciones	
Clasificaciones	ASME SFA 5.17 AWS A5.17 : F7A2-EL12 AWS A5.17 : F7A2-EM12K
Aprobaciones	CWB : CSA W48 E49A3-EM12K-H8
Sector	Vagones de trenes Fabricación de aceros estructurales Construcción de barcos/embarcaciones Fabricación de tanques y vasos

Las aprobaciones se basan en la ubicación de la fábrica. Póngase en contacto con ESAB para obtener más información.

Tamaño de escoria	AR (Aluminate-Rutile)
Transferencia de aleación	High silicon alloyin and moderately manganese alloying
Densidad	nom: 1.1 kg/dm ³
Indice de Basicidad	nom: 0.5

Clasificaciones	
Alambre	AWS/EN
Spoolarc 83	A5.23:EA3K

Aprobaciones	
Alambre	CWB
Spoolarc 81	•

% típico de composición de alambre								
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu
Spoolarc 75								
0.08	0.89	0.46	0.01	0.00	0.98	0.04	0.01	0.07
Spoolarc 81								
0.09	0.95	0.26	0.01	0.01	-	-	-	-
Spoolarc 83								
0.08	1.69	0.63	0.011	0.01	0.09	-	0.4	0.17

% típico de análisis de metal de soldadura								
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu
Spoolarc 75 As Welded								
0.05	1.54	0.85	0.003	0.020	0.78	0.03	<0.01	0.060
Spoolarc 81								
0.08	1.40	0.30	0.01	0.02	-	-	-	-
Spoolarc 81 As Welded								
0.05	1.41	0.74	0.011	0.024	0.03	0.03	0.01	0.100
Spoolarc 83 As Welded								
0.04	2.09	1.21	0.008	0.024	0.42	0.03	-	0.100

OK Flux 231

Propiedades mecánicas típicas					
Alambre	Condición	Límite de flujo	Resistencia a la tracción	Alargamiento	Prueba Charpy
Spoolarc 75	Como queda soldado	589 MPa (85 ksi)	669 MPa (97 ksi)	22 %	56 J @ -29 °C (41 ft-lb @ -20.2 °F)
Spoolarc 81	Como queda soldado	513 MPa (74 ksi)	607 MPa (88 ksi)	26 %	81 J @ -29 °C (60 ft-lb @ -20.2 °F)
Spoolarc 83	Como queda soldado	663 MPa (96 ksi)	761 MPa (110 ksi)	24 %	43 J @ -29 °C (32 ft-lb @ -20.2 °F)